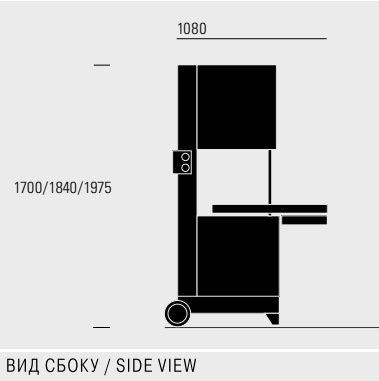


ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	MBS-502	MBS-510	MBS-650	TECHNICAL DATA	MBS-502	MBS-510	MBS-650
Высота резки	400 мм	510 мм	650 мм	cut height	400 mm	510 mm	650 mm
Длина резки	700 мм	700 мм	700 мм	cut length	700 mm	700 mm	700 mm
Мощность двигателя	0,75 кВт / 380 В	1,1 кВт / 380 В	1,1 кВт / 380 В	motor output	0.75 kW / 400 V RC	1.1 kW / 400 V RC	1.1 kW / 400 V RC
	1,5 кВт / 220В	1,5 кВт / 220В	1,5 кВт / 220В		1.5 kW / 230 V AC	1.5 kW / 230 V AC	1.5 kW / 230 V AC
Потребляемая мощн.	2.0 А / 12,5 А	2,7 А / 12,5 А	2,7 А / 12,5 А	power consumption	2.0 А / 12.5 А	2.7 А / 12.5 А	2.7 А / 12.5 А
Ø приводного шкива	500 мм	500 мм	500 мм	saw roller diameter	500 mm	500 mm	500 mm
Проем между полотном и стойкой	490 мм	490 мм	490 мм	daylight stanchion/saw band	490 mm	490 mm	490 mm
Габариты стола (Д/Ш)	960 / 710 мм	960 / 710 мм	960 / 710 мм	saw table dimensions (L/W)	960 / 710 mm	960 / 710 mm	960 / 710 mm
Габариты станка (Д/Ш/В)	1080 / 750 / 1700 мм	1080 / 750 / 1840 мм	1080 / 750 / 1975 мм	dimensions (L/W/H)	1080 / 750 / 1700 mm	1080 / 750 / 1840 mm	1080 / 750 / 1975 mm
Вес	171 кг	173 кг	175 кг	weight	171 kg	173 kg	175 kg

MBS-502
MBS-510
MBS-650

→ Производитель вправе вносить конструктивные изменения без предварительного уведомления / Subject to technical change without notice



LISSMAC / 06.2011

ЛЕНТОЧНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ –
НОВЕЙШАЯ ТЕХНОЛОГИЯ РЕЗКИ
ПЕНОБЕТОНА

MBS CELLULAR CONCRETE BAND
SAW – PRECISION SAWING
TECHNOLOGY FOR WORKING WITH
POROUS CONCRETE



MBS-502

MBS-510

MBS-650

ЛЕНТОЧНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ –
НОВЕЙШАЯ ТЕХНОЛОГИЯ РЕЗКИ
ПЕНОБЕТОНА

MBS CELLULAR CONCRETE BAND
SAW – PRECISION SAWING
TECHNOLOGY FOR WORKING WITH
POROUS CONCRETE



- ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ СБОРА ПЫЛИ И ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПЫЛЕСОСА
 - АКСЕССУАРЫ ДЛЯ РЕЗКИ U БЛОКОВ
 - СТОЛЫ ДЛЯ РЕЗКИ КРУПНОГАБАРИТНЫХ БЛОКОВ
 - СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЗАЖИМНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
 - КОНВЕЙЕРНАЯ ПОДАЧА БЛОКОВ
- OPTIONALLY AVAILABLE:
- BAND SAWS WITH EXHAUST EQUIPMENT
 - BAND SAWS FOR U-FORM BLOCKS
 - BAND SAWS FOR LARGE FORMAT SLABS
 - SPECIAL SAWING JIGS
 - RUN-THROUGH SAWING MACHINES WITH CONVEYOR BELTS



Ленточные отрезные станки LISSMAC разработаны специально для резки ячеистых бетонов и хорошо зарекомендовали себя на строительных площадках во всем мире. Различные модели отрезных станков LISSMAC ориентированы на широкий круг покупателей и гарантируют низкие трудозатраты, высокую производительность и точную резку пенобетона.

Cellular concrete band saws from LISSMAC are designed especially for processing porous concrete and have proven themselves on all types of construction sites worldwide. The different models in the MBS product line allow LISSMAC to offer their customers the greatest possible labour saving and highly precise cutting technology for the exact processing of porous concrete.

- Прямой привод барабана через мотор-редуктор исключает какие-либо работы по техобслуживанию элементов привода
- Высокоточные направляющие ролики режущего полотна гарантируют его длительный ресурс
- Широкий просвет для режущего полотна в столе обеспечивает легкое удаление отходов и гарантирует безостановочную работу станка
- Автоматическое натяжное устройство обеспечивает постоянное оптимальное натяжение ленточного полотна и предотвращает его повреждение
- Замена ленточного полотна производится просто за счет быстросъемного соединения рабочего стола
- Автоматическая резка блоков за счет постоянного однонаправленного движения ленточного полотна
- В комплекте ленточное полотно по пенобетону с твердосплавными зубьями
- Direct drive saw band wheels reduce maintenance work on V-belts or other drive elements
- Perfectly sized saw band rollers guarantee long life of the saw band
- No risk of jamming – a generous opening in the lower saw roller box enables the debris to pass easily
- Constant, optimum tensioning using an automatic saw band tensioner for optimum cutting accuracy and reduced risk of saw band breakage
- Short saw band changing times – with quick-coupling, the saw table can be opened with one hand movement
- Automatic saw cut-off – no unnecessary saw band stress, as the saw belt only runs when actually sawing
- Including carbide tipped saw belt



MBS-502

Высота резки	: 400 мм
Длина резки	: 700 мм
Диаметр приводного шкива	: 500 мм
cut height	: 400 mm
cut length	: 700 mm
saw roller diameter	: 500 mm